

Avancement de la densification

Jean-Christophe VARIN
Directeur Adjoint



orano

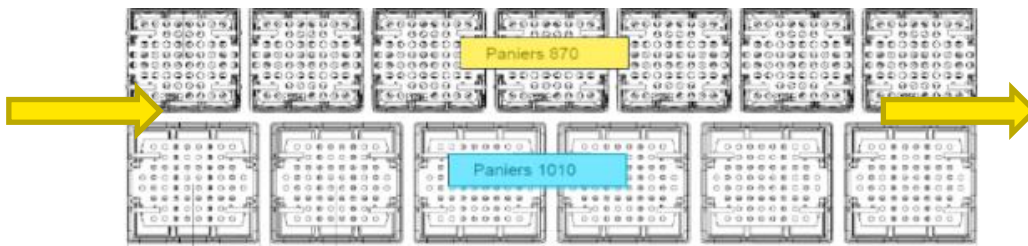
La densification

Objectif de la densification

Modifier l'exploitation des piscines d'entreposage de combustibles usés C, D et E pour disposer de capacités d'entreposage supplémentaires capables de pallier un éventuel arrêt prolongé d'une usine de traitement

La densification complète des piscines C/D/E conduirait à la création de 718 nouveaux emplacements soit une réserve de capacité de 3200 t

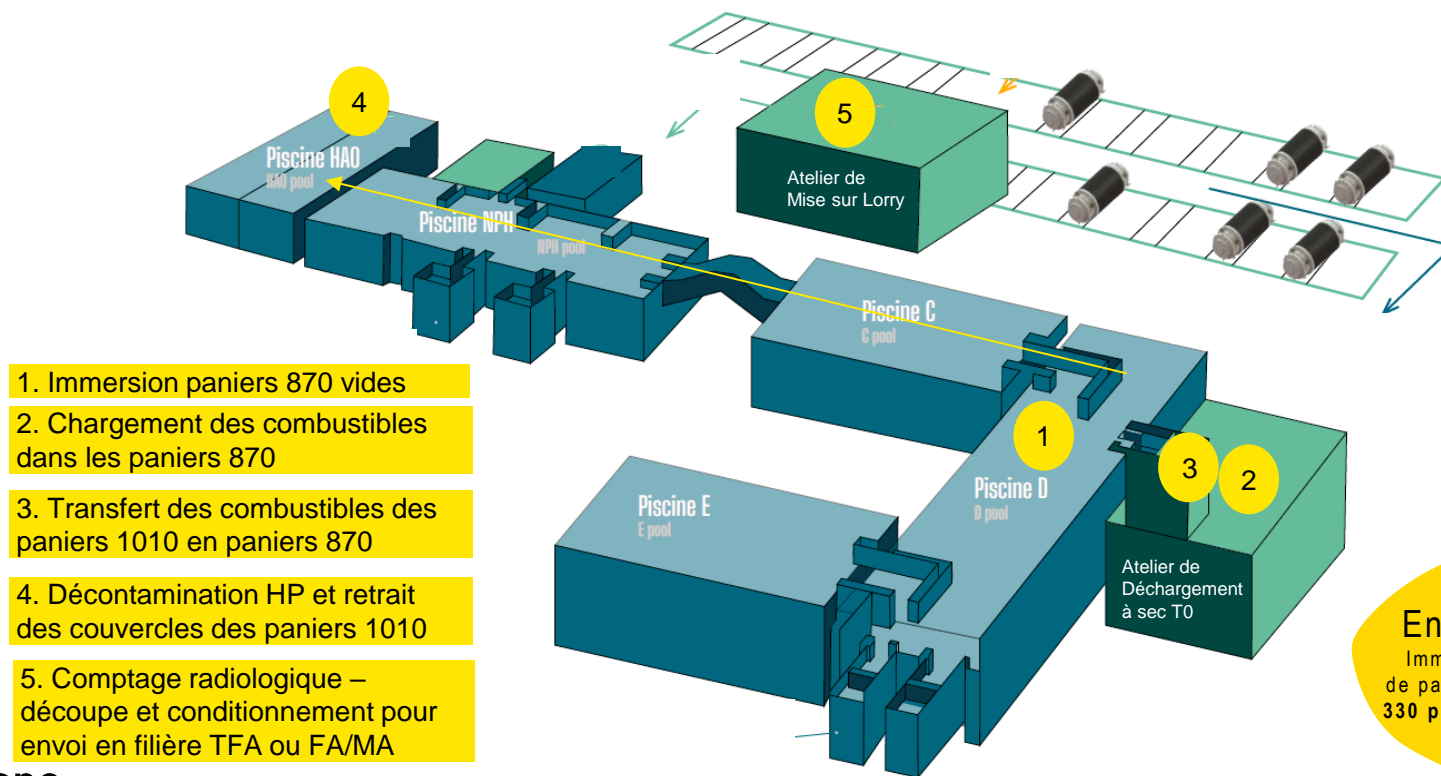
Remplacer les paniers actuels de section 1010 x 1010 par des paniers de section 870 x 870 avec un pas plus réduit de 940 mm au lieu de 1100 mm



Le chargement de 330 paniers densifiés par an permet un gain de 80 nouveaux emplacements par an.

	Piscine C	Piscine D	Piscine E	Total
Rapports de sûreté	3 600 t	3 500 t	4 900 t	12 000 t
Décrets	4 800 t	4 600 t	6 200 t	15 600 t

Synoptique des flux de la densification

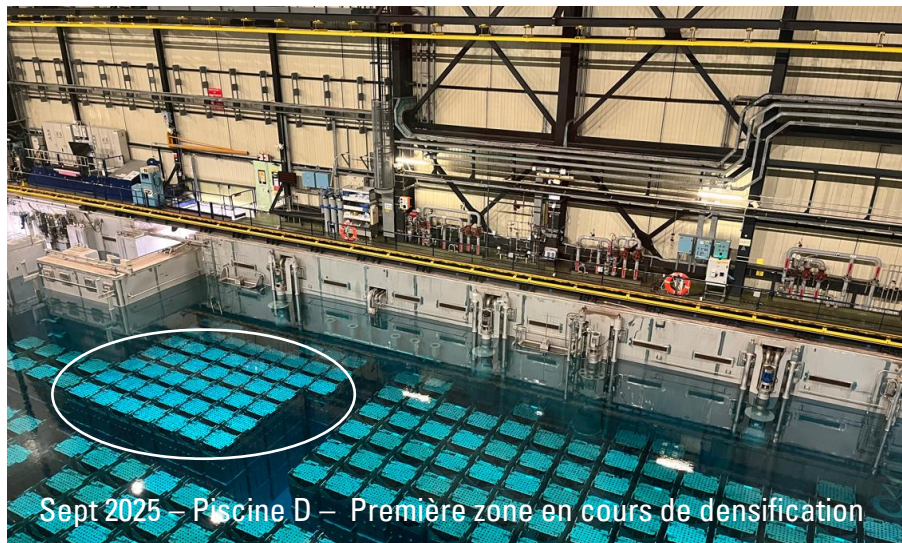
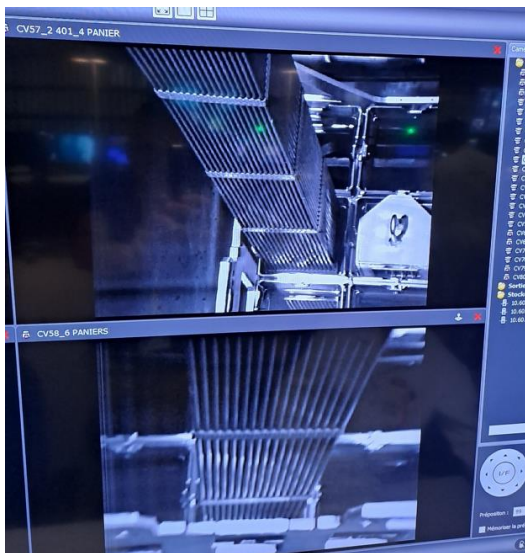


ENJEUX
Émersion
et destructions
des paniers 1 010 :
235 paniers/an

Enjeux
Immersion
de paniers 870
330 paniers/an

DENSIFICATION PISCINES

Déploiement des moyens de densification dans piscine D depuis juillet 2025



Sept 2025 – Piscine D – Première zone en cours de densification

- Le 9 juillet, premier CU chargé dans un panier PWR 870
- **Le 11 juillet, premier panier PWR 870 chargé de CU et entreposé en piscine D**
- Depuis le déploiement, tous les CU déchargés des emballages ont été chargé en paniers PWR 870
- Immersion du **100^{ième}** panier PWR 870 en piscine D le **25 octobre**
- Début novembre, ce sont 107 paniers PWR 870 qui ont été immergés, pour un objectif fixé à 150 d'ici la fin d'année

DENSIFICATION PISCINES

Modifications réalisées dans les ateliers HAO-N et AML

Renforcement des moyens d'émersion et de démantèlement des paniers 1010

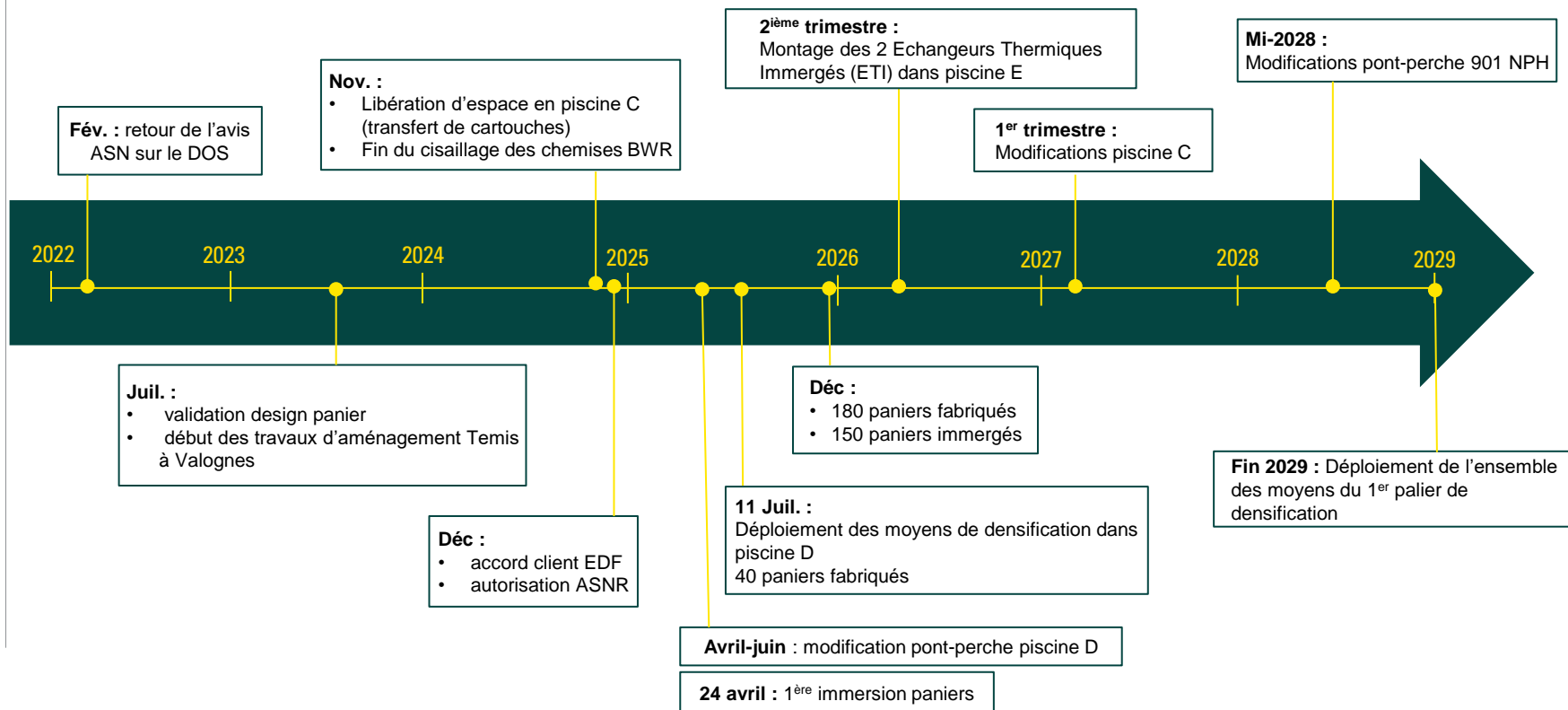
- Création d'une seconde ligne d'émersion dans l'atelier HAO-Nord
- Réalisation de travaux de jouvence des principaux équipements de manutention
- Remplacement de la scie de découpe de l'unité actuelle de l'AML pour garantir les cadences
- Mise en œuvre d'un poste de spectrométrie pour caractériser les déchets et favoriser leur déclassement en filière TFA
- Mise en service de cette nouvelle unité de découpe le 18 sept. 2025

Dossiers ANDRA

- Acceptation par l'ANDRA des 3 dossiers de production colis



Planification du projet densification





orano

Donnons toute sa valeur au nucléaire